

## NÁVOD K OBSLUZE



**Rychlovazač WIRE PRO S 310,  
WIRE PRO D 310E**

## **Úvod**

*Blahopřejeme Vám k zakoupení vazacích strojů na kovovou vazbu WIRE PRO S 310, D 310E. Jsme přesvědčeni, že jste si vybrali správně.*

*Jedná se o vazače navržené pro vazbu do kovových hřebenů až do průměru 14,3 mm (9/16") o rozteči 3:1 (34 oček/A4).*

*Tento typ vyzračů slouží k vazbě dokumentů o kapacitě 120 listů A4/80g papíru. Jsou určeny všude tam, kde se váže opravdu často a intenzivně.*

## **Varování**

- *Vazače je možno používat v suchých prostorech s teplotou od -5 C do +40 C.*
- *Je zakázáno jejich použití v mokřích, vlhkých a venkovních prostorech a je určen pouze k účelům, které jsou uvedeny v tomto návodu.*
- *Vazač Wire pro D310E, napájecí šňůra ani zástrčka nesmí přijít do styku s vodou. Je zakázáno používat vazač Wire pro D310E, pokud jsou napájecí šňůra nebo zástrčka poškozeny. Napájecí šňůra nesmí přijít do styku s otevřeným ohněm nebo žhavým předmětem. Nenechávejte napájecí šňůru volně zavěšenou na skříni nebo polici.*
- *Je zakázáno jiné použití, zvláště to, kde by mohlo dojít k poškození nebo zničení stroje, popřípadě poranění osob.*

## **Instalace**

- *Vyjměte vazač z krabice a odstraňte z něho přepravní polystyrénová tělesa.*
- *Vazač umístěte na pevný podstavec, typ Wire pro D310E tak, aby síťová zástrčka zůstala vždy snadno přístupná a aby v případě nebezpečí bylo možné stroj okamžitě odpojit od sítě.*  
*Pokud chcete mít během perforace obě ruce volné, můžete využít k ovládní nožní pedál, který je součástí stroje. Stačí pouze zasunout zástrčku přírodního kabelu do vstupního otvoru, který se nachází vzadu na pravé straně krytu stroje.*
- *Při přenesení rychlovazače Wire pro D310E z chladného prostředí do tepla proveďte připojení k síti až po vyrovnání teploty stroje s teplotou prostředí, jinak by mohlo při zapnutí stroje dojít k jeho poškození vlivem kondenzace par. Před zapojením rychlovazače k síti si vždy ověřte, zda napětí a síťová frekvence odpovídají údajům uvedeným na výrobním štítku stroje, který se obvykle nachází na spodní části stroje. Po splnění všech předchozích bodů můžete nyní připojit rychlovazač k síti*

## Přeprava, skladování, likvidace

- Vazač přepravujte vždy v originálním balení dle symbolů pro přepravu uvedených na krabici.
- Vazač neobsahuje žádné toxické látky ani jinak nebezpečné látky, a proto není nutný nestandardní postup při likvidaci. Stroj i obal likvidujte jako tříděný odpad. Plastové a neželezné části nespalujte, odevzdejte je do sběren zabývajících se zpracováním a likvidací odpadu. Při likvidaci dodržujte zásady ochrany životního prostředí.

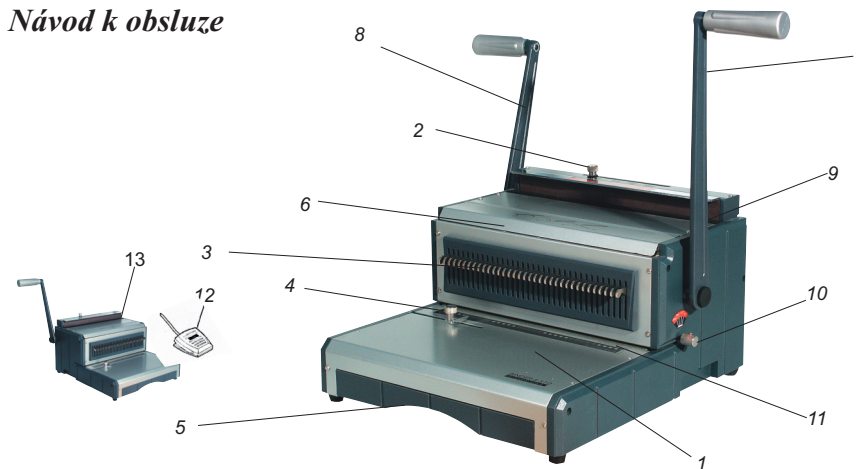
## Záruka

- Na Váš vazací stroj a na všechny jeho součásti a výrobní závady se vztahuje záruka v trvání 24 měsíců od data jeho zakoupení.
- Pokud Váš vazací stroj nefunguje správně, přečtěte si znovu důkladně tento návod k obsluze.
- Jestliže závada nemůže být odstraněna, uplatněte reklamaci u Vašeho prodejce. Ten Vám zajistí bezplatnou opravu nebo výměnu za bezvadný stroj.
- Tato záruka se nevztahuje na vady způsobené hrubým zásahem, neopatrnou manipulací, neodbornou obsluhou nebo na škody způsobené během přepravy.
- Nelze uplatnit další jinou záruku než výše jmenovanou.
- Podmínkou bezplatné reklamace je předložení záručního listu, dokladu o zakoupení stroje a dodání stroje v originálním obalu, který zamezí poškození stroje během přepravy.

## Technické charakteristiky

	WIRE PRO S 310	WIRE PRO D 310E
max. délka vazby (mm)	310	310
typ vazby	3:1	3:1
max. kapacita perforace (listů 80g papíru)	25	25
max. kapacita vazby	120	120
max. průměr vázacího hřebene (mm)	14,3	14,3
měrka pro stanovení vhodného průměru hřebene	ano	ano
vyřazování jednotlivých nožů	ano	ano
nastavení hloubky perforace	ano	ano
aretace roztažení hřebene	ano	ano
příkon (W)	-	90
síťové napájení (V/Hz)	-	220-230/50
rozměry v x š x h (mm)	420x620x230	420x620x230
hmotnost (kg)	22	22
záruka (v měsících)	24	24

## Návod k obsluze



1. pracovní plocha
2. aretační kolečko
3. vypínač děrovacího segmentu
4. zarážka bočního dorazu
5. zásobník na papírový odpad
6. držák hřebene
7. perforovací páka
8. vázací páka
9. vázací štěrba
10. stavěcí kolečko hloubky perforace
11. perforovací štěrba
12. nožní pedál
13. hlavní vypínač (zezadu)

1. Dle tloušťky vázaného dokumentu zvolte vhodný průměr použitého kovového hřebene a hloubku perforace nastavte kolečkem hloubky perforace (10). (návod - tabulka tech.informace). Stavěcím kolečkem hloubky perforace (10) lze pohybovat pouze po jeho zatlačení, uvolněním (povytažením) knoflíku se nastavená poloha zajistí.
2. Nastavte správný formát dokumentu pokud je jiný než A4. Vypněte odpovídající perforovací nůž, abyste vytvořili potřebný počet děr perforace, a to vytažením vyřezovače nože (3), který odpovídá požadovanému formátu..
3. Na aretačním kolečku (2) nastavte číselný údaj odpovídající zjištěnému vhodnému průměru vázacího kovového hřebene.
4. Přesuňte zarážku bočního dorazu (4) do polohy odpovídající formátu vázaného dokumentu, vnější část dorazu se kryje s předtištěnou ryskou.

### Model WIRE PRO S 310:

4. Vázaný dokument (nejednou max. 25 listů A4/80g) vložte do perforovací štěrby (11) nadoraz a uchopte perforovací páku(7) a tahem k sobě properforujete vložený dokument. (Doporučujeme nejdříve použít na zkoušku čistý list papíru shodného formátu, jako vázaný dokument.)








### Model WIRE PRO D 310E:

4. Stiskněte hlavní vypínač (13) a počkejte až se rozsvítí zelená kontrolka. Do perforovací štěrbin (6) vložte listy papíru a sešlápněte nožní pedál (12). Postup několikrát opakujte dokud nebudou okraje otvorů čisté.
5. Přesuňte perforovací páku (7) zpět do vertikální polohy a vyjměte perforovaný vázaný dokument.
6. Zkontrolujte polohu perforace, zda jsou krajní díry od okraje dokumentu vzdáleny stejným způsobem. Jestliže nejsou nebo nedojde-li k perforaci opakujte znovu kroky 1 - 5.
7. Lehkým zatlačením na zadní část klop (6) vyklopíte držák hřebene. Vložte zvolený průměr vázacího hřebene.
8. Nejprve navlékněte na vázací hřeben jednotlivé perforované listy vázaného dokumentu, poté přední obálku a nakonec zadní obálku lícem dovnitř.
8. Při vazbě dokumentu obsahujícím více než 25 listů zopakujte znovu proceduru bodů 4 - 8.
9. Vyjměte vázaný dokument s kovovým hřebenem a vložte do vázací štěrbin (9) tak, aby doléhal celou svou délkou otevřenou částí na dno vázací štěrbin.
10. Pohybem vázací páky (8) směrem k sobě na doraz dojde k uzavření vázacího hřebene a vytvoření vazby.
11. Směrem nahoru vytáhněte vázaný dokument z vázací štěrbin a přetočte přední obálku o 360 stupňů.

Tab. Kapacita kovových hřebenů

Pitch 3 : 1	
14"	= 40 Holes
LEGAL	= 38 Holes
A4	= 34 Holes
11"	= 32 Holes
8,5"	= 24 Holes
A5	= 24 Holes

Sheets 70-80 g/m <sup>2</sup>	Diameters		
	Inch	mm	
20	3/16"	4.5	
30	1/4"	6	
50	5/16"	8	
60	3/8"	9	
80	7/16"	10	
100	1/2"	12	
120	9/16"	15	

### Údržba a opravy

- Ve spodní části perforovací jednotky se nachází zásuvka na papírový odpad, který vzniká při perforaci. Dbejte na to, aby tato zásuvka byla pravidelně vyprazdňována.
- Při poruše kontaktujte prodejce, od kterého jste zařízení koupili. Tento Vám zprostředkuje jak případnou záruční, tak i pozáruční opravu.

#### Řešení problémů:

Jestliže se objeví nějaký problém s přístrojem, je možné, že ho budete moci sami odstranit.

#### Perforovací páka je zaseknutá

- přístroj se zasekl, nejpravděpodobněji kvůli vložení příliš velkého počtu listů. Nepokoušejte se sami odstranit tuto závadu tím, že budete vytrhávat jednotlivé listy, což by způsobilo ucpání rezného prostoru a s největší pravděpodobností nutnost opravy. Postupujte prosím podle níže uvedených pokynů:

Wire pro S310 - zvedněte perforovací páku (7) a přesuňte ji silou dolů. Tuto činnost zopakujte několikrát, až se Vám podaří úplně prořezat přes všechny listy.

Wire pro D310 E - sešlápněte nožní pedál a vyčkejte, až skončí děrování. Jestliže se tímto zaseknutí odstraní, kontrolka se opět rozsvítí zeleně a můžete pokračovat v práci. Nebude-li tomu tak, opakujte proces dokud se problém neodstraní. Než opětovně sešlápněte nožní pedál, vždy vyčkejte až se motor zastaví.

#### Poslední otvor není úplný

- dokument není ideálně zarovnán. Proveďte jeho zarovnání dle pokynů výše.

#### Řada otvorů není rovná

- dokument byl vložen do přístroje nakřivo nebo se pod razníky objevily odřezky papíru. Ve druhém případě vsuňte pravítko nebo tvrdý karton do perforovací štěrbin a pohybujte s ním v obou směrech, aby odřezky papíru spadly do zásuvky na papírový odpad.

#### Poškozené okraje otvorů

- je možné, že počet listů děrovaných najednou je příliš vysoký. Snižte počet listů ve svazku

### Důležité informace

- V žádném případě nesahejte rukou do perforovacího prostoru při procesu perforace, nachází se zde velmi ostré děrovací zařízení.
- Chcete-li docílit nejlepších výsledků, vždy dodržujte stanované limity max. hodnot pro perforaci a vazbu. I když je možné fyzicky vložit do zařízení větší množství listů, nedoporučujeme tuto činnost, může mít za následek zkrácení životnosti stroje.
- Před děrováním vždy odstraňte z listů sponky a jiné kovové předměty.
- Pokud stroj nepoužíváte, zavírejte kryt perforovací štěrbin.
- Nikdy se nepokoušejte stroje otvírat nebo sami opravovat.