

## NÁVOD K OBSLUZE



**Rychlovazač  
X6 2v1**

## **Úvod**

*Blahopřejeme Vám k zakoupení vazacího stroje X6 2v1.*

*Jsme přesvědčeni, že jste si vybrali správně. Jedná se o profesionální vazač pro vazbu do kovových hřbetů (pro typ vazby 3:1 a 2:1) o kapacitě až 280 listů A4/80 g papíru. Je určen pro intenzivní využití.*

## **Varování**

*- Rychlovazač je možno používat v suchých prostorech s teplotou od  $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$  do  $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$ .*

*- Je zakázáno jeho použití v mokřích, vlhkých a venkovních prostorech a je určen pouze k účelům, které jsou uvedeny v tomto návodu.*

*- Je zakázáno jiné použití, zvláště to, kde by mohlo dojít k poškození nebo zničení stroje, popřípadě poranění osob.*

## **Instalace**

*- Vyjměte rychlovazač z krabice a odstraňte z něho přepravní polystyrénová tělesa.*

*- Namontujte ovládací páku (1).*

*- Vazač umístěte na pevný podstavec, který zaručuje pohodlnou obsluhu.*

Tabulka č. 1

Kovová vazba 2:1

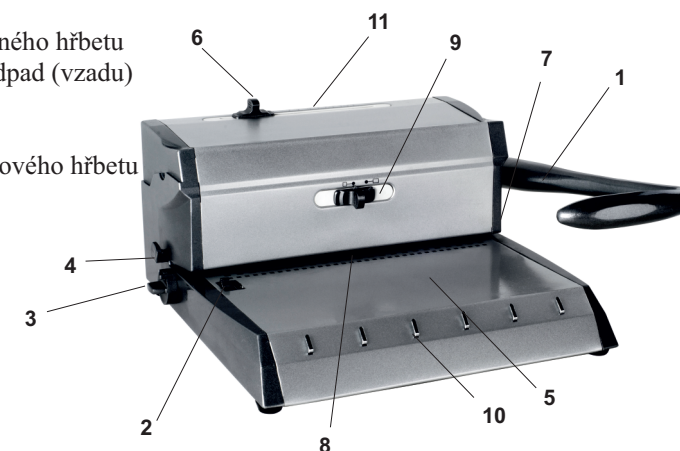
ÖzŇPÖE (A4 80g/m <sup>2</sup> )	Ö a ÖdŇPP (mm)	Ö a ÖdŇPP (")
ÖÖÖ	<b>15,9</b>	5/8"
116 - 138	<b>19</b>	3/4"
139 - 164	<b>22,2</b>	7/8"
165 - 189	<b>25,4</b>	1"
290 - 280	<b>31,8</b>	5/4"

Kovová vazba 3:1

ÖzŇPÖE (A4 80g/m <sup>2</sup> )	Ö a ÖdŇPP (mm)	Ö a ÖdŇPP (")
2 - 15	<b>6,4</b>	3/16"
ÖÖÖ	<b>6,4</b>	3/4"
41 - 55	<b>8</b>	7/8"
56 - 65	<b>9,5</b>	1"
66 - 80	<b>11</b>	5/4"
81 - 100	<b>12,7</b>	1/2"
101 - 115	<b>14,3</b>	9/16"

**Návod k obsluze**

1. ovládací páka
2. boční doraz
3. boční doraz pro nestandardní formáty
4. nastavení hloubky perforace
5. pracovní plocha
6. regulace průměru vázaného hřbetu
7. zásuvka na papírový odpad (vzadu)
8. perforovací štěrбина
9. přepínač typu vazby
10. hroty pro zavěšení kovového hřbetu
11. vázací štěrбина



1. Nastavte přepínač (9) do polohy odpovídající danému typu vazby 2:1/3:1
2. Dle tloušťky vázaného dokumentu zvolte vhodný průměr použitého kovového hřbetu (tabulka č. 1). a nastavte hloubku perforace (4).
3. Nastavte správný formát na bočním dorazu (2). Při perforaci větších formátů než A4 nastavte boční doraz (2) zároveň s úrovní pracovní plochy a podle potřeby boční doraz nestandardních formátů (3).
4. Regulací vázaného hřbetu (6) nastavte na měřítku údaj odpovídající zjištěnému průměru vázaného kovového hřbetu (viz tabulka číslo 1).
5. Dále postupujte dle standardní děrovací procedury: vázaný dokument (nejednou max. 20 listů A4/80 g – viz max. kapacita perforace) vložte do perforovací štěrbině (8) na doraz a uchopte perforovací páku (1) a tahem k sobě properforujete vložený dokument. (Doporučujeme nejdříve použít na zkoušku čistý list papíru shodného formátu, jako vázaný dokument.)

6. Přesuňte perforovací páku (1) zpět do vertikální polohy a vyjměte properforovaný vázaný dokument.
7. Zkontrolujte polohu perforace, zda jsou krajní díry od okraje dokumentu vzdáleny stejnoměrně. Jestliže nejsou nebo nedojde-li k perforaci opakujte znovu kroky 1 – 6.
8. Vložte zvolený průměr vázacího hřebetu dle počtu vázaných listů (viz tabulka číslo 1) na hroty pro zavěšení kovového hřebetu (10).
9. Nejprve navlékněte na vázací hřbet jednotlivé properforované listy vázaného dokumentu, poté přední obálku a nakonec zadní obálku licem dovnitř.
10. Při vazbě dokumentu obsahujícím více než 20 listů zopakuj znovu proceduru bodů 5 – 7.
11. Vyjměte vázaný dokument s kovovým hřbetem a vložte do vázací šterbiny (11) tak, aby doléhal celou svou délkou otevřené části na zadní stěnu vázací šterbiny.
12. Pohybem ovládací páky (1) směrem k sobě na doraz dojde k uzavření vázacího hřebetu a vytvoření vazby.
13. Směrem nahoru vytáhněte vázaný dokument z vázací šterbiny a přetočte přední obálku o 360 stupňů.

## Údržba a opravy

- Ve spodní části perforovací jednotky se nachází zásuvka na papírový odpad, který vzniká při perforaci. Dbejte na to, aby tato zásuvka byla pravidelně vyprazdňována.
- Při poruše kontaktujte prodejce, od kterého jste zařízení koupili. Tento Vám zprostředkuje jak případnou záruční, tak i pozáruční opravu.

## Přeprava, skladování, likvidace

- Rychlovazáč přepravujte vždy v originálním balení dle symbolů pro přepravu uvedených na krabici.
- Rychlovazáč neobsahuje žádné toxické látky ani jinak nebezpečné látky, a proto není nutný nestandardní postup při likvidaci. Stroj i obal likvidujte jako tříděný odpad. Plastové a neželezné části nespalujte, odevzdejte je do sběren zabývajících se zpracováním a likvidací odpadu. Při likvidaci dodržujte zásady ochrany životního prostředí.

## Důležité informace

- V žádném případě nesahejte rukou do perforovacího prostoru při procesu perforace, nachází se zde velmi ostré děrovací zařízení.
- Chcete-li docílit nejlepších výsledků, vždy dodržujte stanované limity max. hodnot pro perforaci a vazbu. Ikdýž je možné fyzicky vložit do zařízení větší množství listů, nedoporučujeme tuto činnost, může mít za následek zkrácení životnosti stroje.
- Před děrováním vždy odstraňte z listů sponky a jiné kovové předměty.
- Pokud stroj nepoužíváte, zavírejte kryt perforovací šterbiny.
- Nikdy se nepokoušejte stroje otevírat nebo sami opravovat.
- Ujistěte se, že je perforovací páka spuštěná dolů, není-li přístroj používán, aby se zamezilo poranění ruky.

## Záruka

- Na Váš vázací stroj a na všechny jeho součásti a výrobní závady se vztahuje záruka v trvání 24 měsíců od data jeho zakoupení.
- Pokud Váš vázací stroj nefunguje správně, pročtěte si znovu důkladně tento návod k obsluze.
- Jestliže závada nemůže být odstraněna, uplatněte reklamaci u Vašeho prodejce. Ten Vám zajistí bezplatnou opravu nebo výměnu za bezvadný stroj.
- Tato záruka se nevztahuje na vady způsobené hrubým zásahem, neopatrnou manipulací, neodbornou obsluhou nebo na škody způsobené během přepravy.
- Nelze uplatnit další jinou záruku než výše jmenovanou.
- Podmínkou bezplatné reklamace je předložení záručního listu, dokladu o zakoupení stroje a dodání stroje v originálním obalu, který zamezí poškození stroje během přepravy.

## Technické charakteristy

	<b>X6 2v1</b>
	<b>3:1/2:1</b>
max. délka vazby (mm)	300
max. kapacita perforace (listů 80 g papíru)	20
max. kapacita vazby	280
počet děr perforace	21/34
max. průměr vázacího hřebene (mm)	23/34
měrka pro stanovení vhodného průměru hřebene	ne
vyřazování jednotlivých nožů	ne
nastavení hloubky perforace	ano
aretace roztažení hřebene	-
max. tempo perforace (cyklus/min.)	-
příkon (W)	-
síťové napájení (V/Hz)	-
rozměry v × š × h (mm)	360×440×210
hmotnost (kg)	14,2
záruka (v měsících)	24